

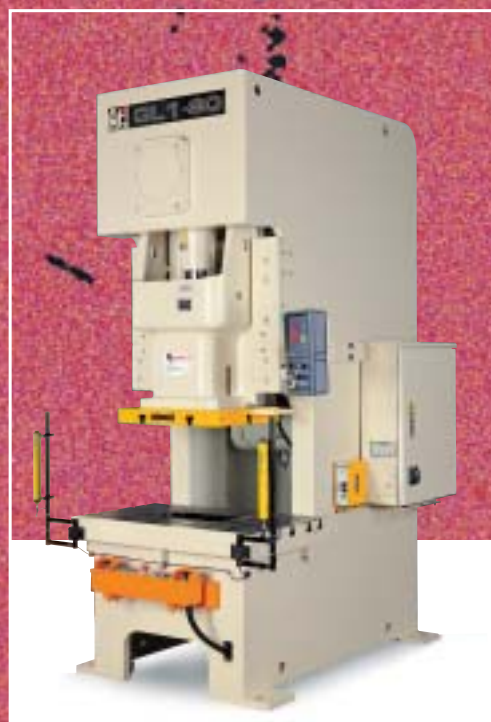
# GL1

系列

C 型單曲軸連桿式汎用沖床



CHIN FONG



80.110.160.200. ton

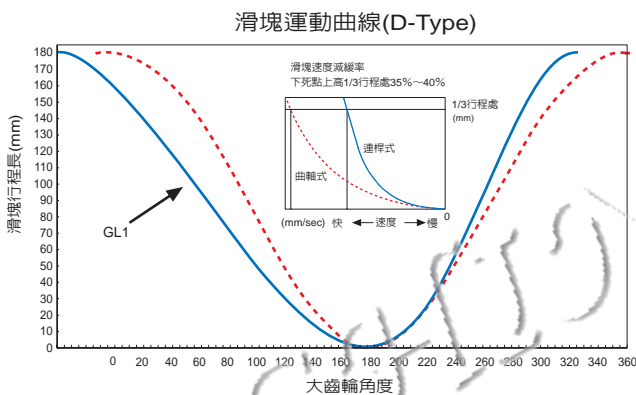
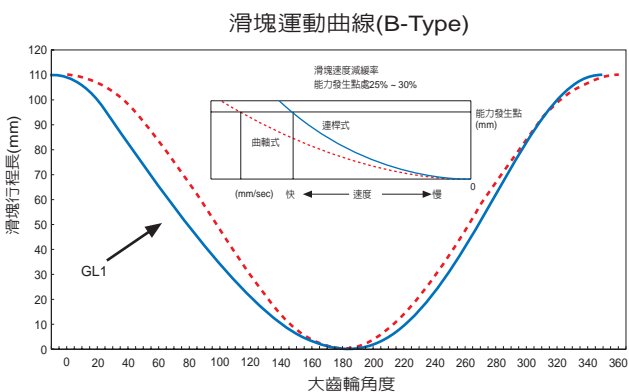
# 全新系列

# GL1 系列

## C 型單曲軸連桿式汎用沖床

### 滑塊運動特性：

傳動機構之設計，使滑塊提供最佳加工條件。當滑塊運動下降至加工域時，滑塊運動速度減緩，對噪音、振動的影響相對降低，提升工作環境品質。相較於傳統曲軸式，滑塊回升速度加快，對同一加工速度而言，加工效率提升1.2~1.4倍。



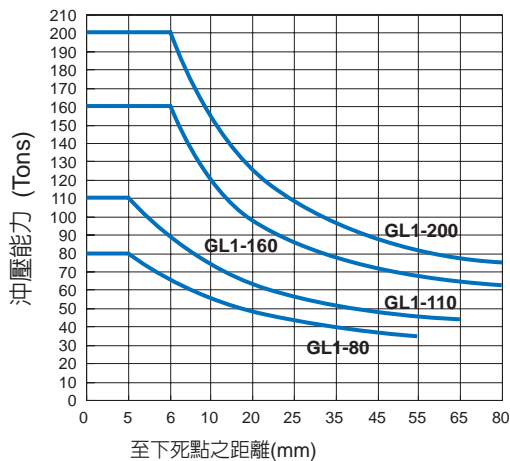
### 規格

機 種		GL1-80		GL1-110		GL1-160		GL1-200	
型 式		B	D	B	D	B	D	B	D
能 力	Tons/kn	80(784)		110(1078)		160(1568)		200(1960)	
能力發生點	mm	5		5		6		6	
行 程 長	mm	100	160	110	180	130	200	150	200
行 程 數	定速 S.P.M.	60		50		45		35	
	變速 S.P.M.	55~110	40~75	50~100	30~65	40~85	25~50	35~70	20~45
最大模高	mm	300	330	320	350	350	400	410	450
最大上模重量	kg	550		620		700		800	
滑塊調整量	mm	80		90		100		110	
台盤面積 (LRxFB)	mm	1000X460	1000X600	1150X520	1150X680	1250X600	1250X760	1400X680	1400X820
台盤厚度	mm	100		120		150		170	
滑塊面積 (LRxFB)	mm	560X460		650X520		700X580		850X650	
主電動機	定速 HPxp	10X4		15X4		15X4		15X4	
	變速 vs HPxp	VS 10X4		VS 15X4		VS 15X4		VS 20X4	
滑塊調整馬達	kWxp	0.4X4		0.4X4		0.5X4		0.75X4	
<b>模 墊</b>									
能 力	ton	6.3		8		10		14	
模墊面積	mm	410X260		500X300		540X350		640X470	
行 程 長	mm	70		80		80		100	
<b>尺 寸</b>									
機械寬度 L.R.	mm	830		970		1070		1275	
機械深度 F.B.	mm	1735	1855	2105	2115	2150	2295	2400	2550
機械高度 H	mm	2820	2880	2980	3045	3310	3395	3700	3855

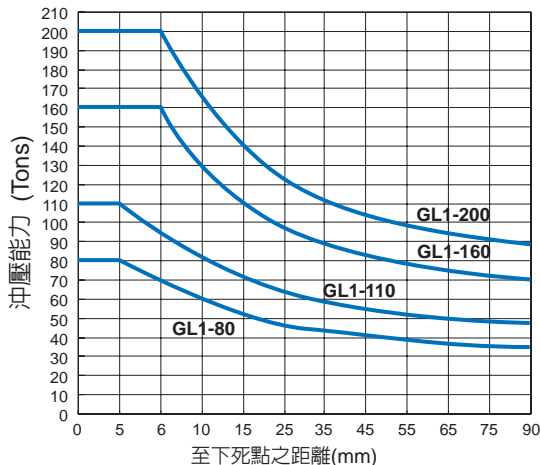
※模墊僅限裝設於 D-Type



行程-能力曲線圖 (B)



行程-能力曲線圖 (D)

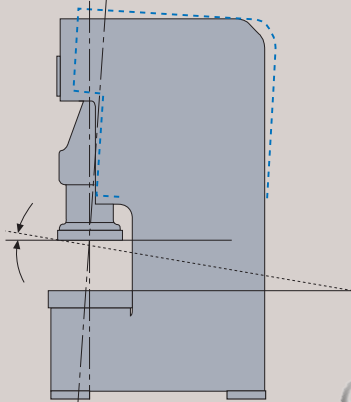


高傳動扭矩濕式離合剎車器

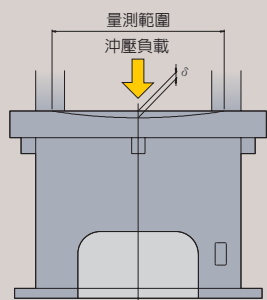
- 高性能
- 高效率
- 低慣性
- 高扭矩
- 低噪音
- 無粉塵
- 長使用壽命
- 低維修成本

超高剛性台身

結構剛性最佳化  
沖壓製品精度大幅提升  
模具壽命有效延長



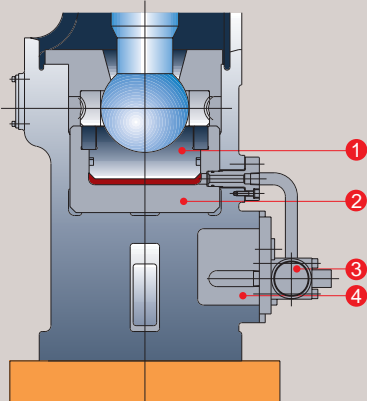
最小機身變形



1. 台身
2. 飛輪
3. 濕式離合剎車器
4. 傳動軸
5. 傳動搖臂
6. 傳動連桿
7. 大齒輪
8. 平衡器
9. 曲軸
10. 鋸牙
11. 過負荷油室
12. 滑塊
13. 頂料裝置
14. 滑塊板 (可拆卸式)
15. 台盤

高感度過負荷保護裝置

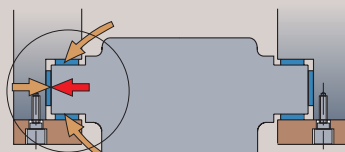
快速反應過載  
瞬間油壓洩載



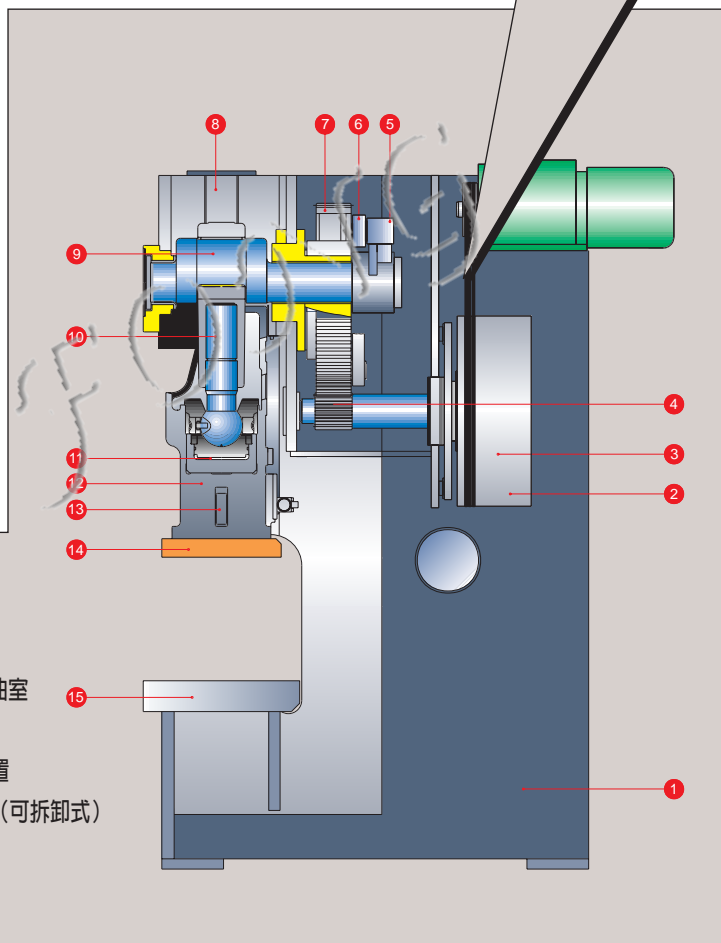
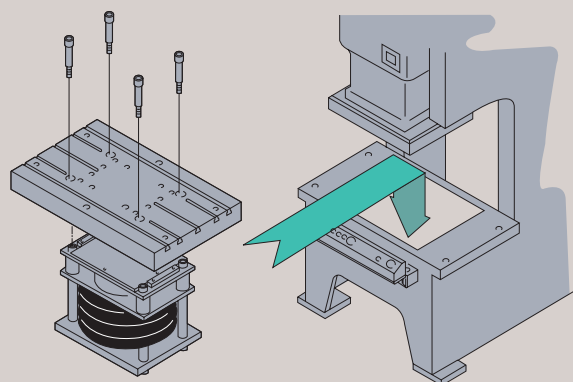
1. 油壓缸活塞
2. 油壓緩衝缸
3. 過負荷保護裝置
4. 油箱

高精度六面導路

· 超長導路精度高  
· 側向力台身直接吸收，  
導路精度穩定性極佳。



上方置入式模墊 免基礎坑施工 高維修方便性



## 高親和力、多機能電氣控制系統

# MPC-3000

### 操作面盤



#### 一、運轉監視

1. 沖床驅動運動(Motion Detector)自動偵測，可偵測軸斷裂，剎車來令片磨耗過量，Encoder (驛碼器) 異常，離合剎車動作異常等功能，以確保沖床之安全操作。
2. 主馬達運轉狀態(正轉、逆轉、安培、過載、SFM (沖床行程數))均在LCD螢幕上顯示，並可作特定區間速度之設定，以供特殊功能之使用。
3. 機器異常訊息，均可由LCD顯示，並有故障排除方法之指示。
4. 光電安全裝置及二度落均有硬體迴路雙重保護。

#### 二、電子式角度控制

1. 電子式凸輪ON/OFF開關均由LCD螢幕設定監控，操作簡便。
2. 電子式凸輪ON/OFF開關，予備6連，可附加模組擴充，無需機械構造改變。(1擴充片16連)
3. 全自動剎車定位補正，可避免因來令片磨耗、剎車角度變更，或行程速度(SPM)改變，定點停止不準確之缺失。

#### 三、行程計數器

1. 顧客所需行程計數功能均已全部包含，計有累計計數器、批量計數器、裁斷計數器、里程保養計數器、壽命計數器等。
2. 計數器之設定及現狀態均由LCD螢幕設定、顯示。

#### 四、週邊設備之配合

1. 誤送檢知A1、B1兩接點可通知CAM作ON、OFF檢知域之設定，另A2、B2兩接點可作全時之檢知，另A、B接點均可作各別串聯檢知。
2. 提供RS-485接頭，可作外部遠端監控管理。

#### 五、遠端監控模組

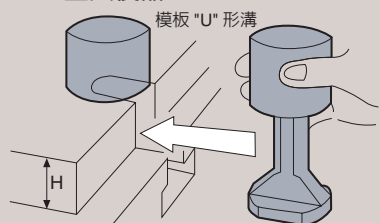
1. 同時監控256台沖床，便於現場管理。
2. 同時顯示異常狀態，並提供線上智慧排除方法。
3. 能產生沖床生產效率及產能之完整報告。

(以下型式、規格及數量之選配，僅供參考)

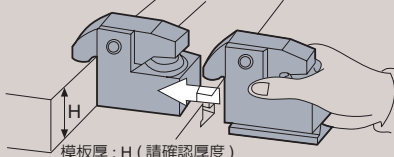
### 便利的快速換模系統 ( Q . D . C . S . )

選用配置	數量	機型	GL1-80		GL1-110		GL1-160		GL1-200	
			B	D	B	D	B	D	B	D
夾模器 上模	TX-2 或 TY-2	夾持力 2 噸 / 個								
	TX-4 或 TY-4	夾持力 4 噸 / 個	4		4					
	TX-6 或 TY-6	夾持力 6 噸 / 個					4		4	
夾模器 下模	TX-2 或 TY-2	夾持力 2 噸 / 個	4		4					
	TX-4 或 TY-4	夾持力 4 噸 / 個					4		4	
	TX-6 或 TY-6	夾持力 6 噸 / 個								
舉模器	DL28-400	舉模力 1.1 噸 / 個	2							
	DL28-500	舉模力 1.2 噸 / 個			2					
	DL28-600	舉模力 1.4 噸 / 個		2		2			2	
	DL28-700	舉模力 1.5 噸 / 個					2			
	DL28-800	舉模力 1.6 噸 / 個								2
移模臂	RC-700-600	承載力 600kg / 個	2		2					
	RC-800-800	承載力 800kg / 個					2			
	RC-900-900	承載力 900kg / 個								2
油壓動力單元 FP6308U			1							

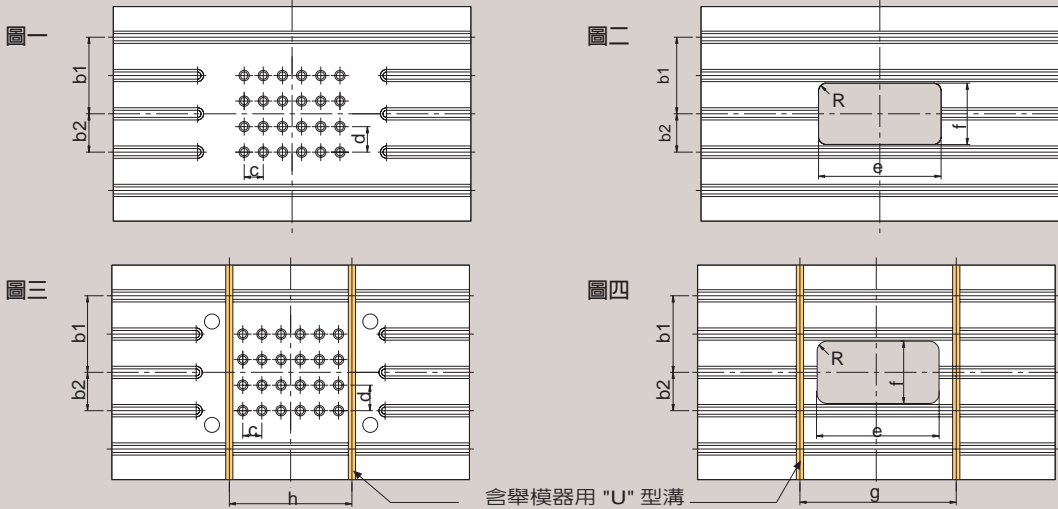
#### TX 型夾模器



#### TY 型夾模器



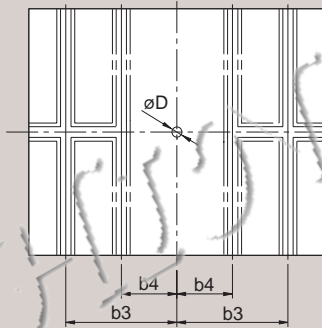
台盤



單位：mm

機種	GL1-80	GL1-110	GL1-160	GL1-200
T 型槽型式	A	B	B	B
T 型槽條數	3	5	5	5
模墊銷孔數目 x 孔徑	24 x $\varnothing 20^{+0.5}_{+0.1}$	24 x $\varnothing 28^{+0.5}_{+0.1}$	24 x $\varnothing 28^{+0.5}_{+0.1}$	35 x $\varnothing 28^{+0.5}_{+0.1}$
c x d	75 x 75	90 x 90	100 x 100	100 x 100
b1	150	250	300	300
b2	-	150	150	150
e x f	360 x 180	400 x 200	440 x 220	480 x 240
R	30	30	30	30
g	480	480	520	560
h	440	530	580	680

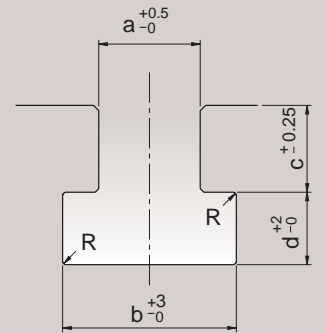
滑塊板加工圖



單位：mm

機種	GL1-80	GL1-110	GL1-160	GL1-200
滑塊板面積 (左右 x 前後)	560 x 460	650 x 520	700 x 580	850 x 650
T 型槽型式	A	B	B	B
T 型槽條數	2	2	4	4
模柄孔徑	$\varnothing 50$	$\varnothing 50$	$\varnothing 50$	$\varnothing 50$
b3	150	150	300	300
b4	-	-	150	150

T 型槽詳細



單位：mm

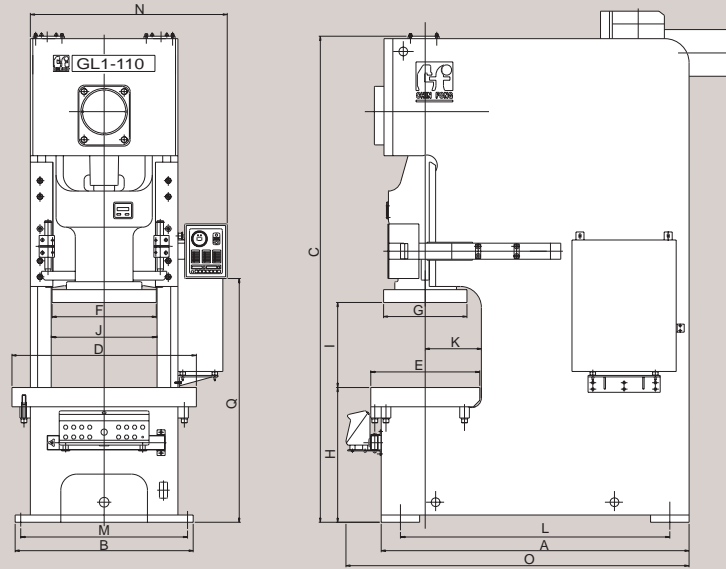
尺寸	型式	A	B
a		22	28
b		37	48
c		24	28
d		16	20
R		1	1

標準功能 / 配件

選用功能 / 配件

- |   |  |  |   |
|---|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 迴轉式雙手按鈕操作台</li> <li>■ 操作面盤 MPC-3000                             <ul style="list-style-type: none"> <li>· 電子式曲軸角度指示器</li> <li>· 電子式運轉速度指示器</li> <li>· 運轉狀態 LED 監視器</li> </ul> </li> <li>■ 運轉模式選擇                             <ul style="list-style-type: none"> <li>/ 切 / 寸動 / 安全一行程 / 連續</li> </ul> </li> <li>■ 油壓過負荷保護裝置</li> <li>■ 二度落保護裝置</li> <li>■ 電氣箱門斷電開關</li> <li>■ 雙聯電磁閥</li> <li>■ 電動滑塊調整裝置</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 數字式模高指示器 (單位 0.1mm)</li> <li>■ 手動黃油潤滑裝置</li> <li>■ 累計計數器 6 位數</li> <li>■ 預調計數器 6 位數</li> <li>■ 保養計數器 6 位數</li> <li>■ 壽命計數器 12 位數</li> <li>■ 電子式旋轉凸輪開關預備 6 連</li> <li>■ 噴風裝置 3/8" 一迴路</li> <li>■ 空氣源接頭 3/8" 一迴路</li> <li>■ 誤送檢知插座</li> <li>■ 電源插座 (僅適用單相 110V 電源)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 模墊裝置</li> <li>○ VS 變速馬達</li> <li>○ 光電安全裝置</li> <li>○ 滑塊上部頂料裝置</li> <li>○ 電動黃油潤滑裝置</li> <li>○ 主馬達逆轉裝置</li> <li>○ T 型操作台</li> <li>○ 腳踏開關</li> <li>○ 安全擋塊及安全插銷</li> <li>○ 附檢知雙聯電磁閥</li> <li>○ 變頻器</li> <li>○ 裁斷計數器 3 位數</li> <li>○ 遠端監控模組</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 飛輪剎車裝置</li> <li>○ 送料軸端                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 曲軸前端延伸式</li> <li>○ 台身左側接出式 (送料方向：左→右)</li> </ul> </li> <li>○ 快速模具交換 (Q.D.C.)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 上夾模器</li> <li>○ 下夾模器</li> <li>○ 舉模器</li> <li>○ 移模臂</li> </ul> </li> <li>○ 基礎螺絲及基礎板</li> <li>○ 防震橡皮墊</li> <li>○ 防震機械腳</li> <li>○ 模具照明燈</li> </ul> |
|---|--|--|---|

外觀尺寸



單位：mm

機種	GL1-80		GL1-110		GL1-160		GL1-200	
型式	B	D	B	D	B	D	B	D
A	1513	1635	1795	1895	1930	2075	2180	2330
B	1000		1130		1280		1370	
C	2820	2880	2980	3045	3310	3395	3700	3855
D	1000		1150		1250		1400	
E	460	600	520	680	600	760	680	820
F	560		650		700		850	
G	460		520		580		650	
H	833	833	840	840	915	915	1020	1020
I	400	490	430	530	480	600	560	650
J	598		700		750		850	
K	240	310	270	350	310	390	350	420
L	1253	1375	1555	1655	1630	1775	1730	1880
M	910		1055		1180		1275	
N	1140		1280		1430		1580	
O	1735	1855	2105	2115	2150	2295	2400	2550
Q	1300	1360	1345	1375	1560	1645	1643	1708



沖壓機械專業製造廠

**金豐機器工業股份有限公司**

總公司：台灣省彰化市彰水路186號

TEL:+886-4-7524-131~8

FAX:+886-4-761-1920、761-2814

URL://www.chinfong.com.tw

E-mail:sales@chinfong.com.tw

台北營業所：

TEL:+886-2-2551-3188~9

FAX:+886-2-2541-8097

中壢營業所：

TEL:+886-3-402-0204

FAX:+886-3-491-4136

高雄營業所：

TEL:+886-7-2385-689~90

FAX:+886-7-2385-691

**金豐(中國)機械工業有限公司**

寧波市鎮海經濟開發區五里牌金豐路3號

TEL:+86-574-8630-1222 FAX:+86-574-8630-3709

URL://www.chinfong.com.cn

東北 瀋陽：TEL:+86-24-2279-0209

大連：TEL:+86-411-610-0505

華東 寧波：TEL:+86-574-8630-3931

上海：TEL:+86-21-6486-3798

青島：TEL:+86-532-797-1506

崑山：TEL:+86-1356-790-3117

華南 深圳：TEL:+86-755-2724-0853

龍華：TEL:+86-755-2774-0217

順德：TEL:+86-765-225-4600

西南 重慶：TEL:+86-23-6879-8990

**OVERSEAS BRANCHES**

**U.S.A.: STAMTEC INC.**

4160 Hillsboro Highway Manchester, TN 37355, U.S.A.

TEL:+1-931-393-5050 FAX:+1-931-393-5060

**THAILAND: CHIN FONG(THAILAND) CO., LTD.**

TEL:+66-2-919-6820~2 FAX:+66-2-919-6823

**INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA**

TEL:+62-21-451-7335 FAX:+62-21-451-7335

**MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE(M) SDN BHD**

TEL:+60-3-3290-6827~9 FAX:+60-3-3290-6830

**HONG KONG: CHIN FONG(H.K.) LIMITED.**

TEL:+852-2308-1831 FAX:+852-2787-6766

**JAPAN: CHIN FONG (JAPAN) INDUSTRIAL CO., LTD.**

TEL:+81-53-461-5151 FAX:+81-53-461-5152

**VIETNAM: HOCHIMI CITY REPRESENTATIVE OFFICE**

TEL:+84-8-910-2768 FAX:+84-8-910-2770

服務·創新·回饋