

## 直柱型單曲軸連桿式沖床 Straight Side Single Crank Link Drive Presses

### 滑塊運動特性

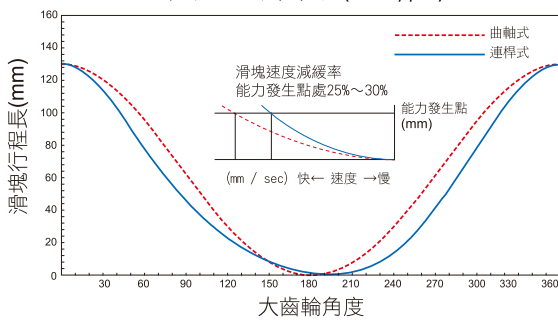
傳動機構之設計使滑塊以理想速度沖壓工件。當滑塊下降至加工域時，滑塊運動速度減緩，對噪音、振動的影響相對降低，提升工作環境品質。相較於傳統曲軸式，滑塊回升速度加快，相對同一加工速度而言，加工效率提升1.2~1.4倍。

理想加工條件的實現  
低噪音的實現

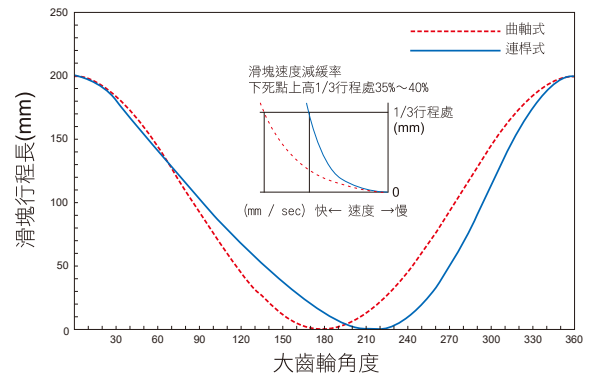
附加價值的再提升  
理想環境的在提升  
模具壽命的再延長

加工範圍廣  
加工域速度減慢

適用於下料形成  
滑塊運動曲線 (B-Type)



適用於抽製形成  
滑塊運動曲線 (D-Type)



### 規格

機種	STL1-80		STL1-110		STL1-160		STL1-200		STL1-260		STL1-300		
形式	B	D	B	D	B	D	B	D	B	D	B	D	
能力	Ton 80		110		160		200		260		300		
能力發生點	mm 5		5		6		6		7		7		
行程長	mm 100 150		110 180		130 200		150 200		150 200		150 300		
行程數	定速	S.P.M - 60	- 50	- 45	- 35	- 30	- 30	- 30	- 30	- 30	- 30	- 30	
	變速	S.P.M 55~110 40~75	50~100 30~65	40~85 20~50	35~70 20~45	35~70 20~45	35~60 20~35	20~35	20~35	20~35	20~35	20~35	
最大模高	mm 355 330		385 350		435 400		475 450		500 475		625 550		
滑塊板面積	mm 560x460		650x520		700x580		850x650		920x700		920x700		
台盤面積	A型	mm 780x600		900x680		1000x760		1150x820		1300x840		1300x840	
	B型	mm 950x600		1050x680		1200x760		1300x820		1400x840		1400x840	
台盤厚度	mm 100		120		150		160		180		200		
側面開口	mm 590x460		550x500		600x560		700x610		750x660		750x700		
滑塊調整量	mm 80		90		100		110		120		120		
最大上模重	kg 345		450		540		800		800		800		
主馬達	Hp x P 10x4		15x4		20x4		20x4		25x4		30x4		
滑塊調整馬達	kW x P 0.4x4		0.4x4		0.75x4		0.75x4		1.5x4		1.5x4		
工作面高度	mm 830		845		915		1020		1120		1120		